

COREFLEX XP

MEMBRANA IMPERMEABILIZANTE TERMOPLÁSTICA CON NÚCLEO DE TECNOLOGÍA XP

DESCRIPCIÓN

COREFLEX XP es una membrana termoplástica de 1,5 mm nominales reforzada con un tejido armado de poliéster de 90 g/m² unido integralmente a un núcleo de tecnología XP. COREFLEX XP ofrece la máxima protección de barrera impermeabilizante gracias a la tecnología XP, la última innovación en impermeabilización activa. Esta tecnología avanzada de polímeros ofrece un rendimiento excepcional frente a una amplia variedad de contaminantes del suelo, incluso en condiciones de salinidad elevada. El funcionamiento de la barrera comienza con una membrana termoplástica con solapes soldados que proporciona una capa de barrera monolítica impermeable. La membrana termoplástica está reforzada con un tejido armado de poliéster y fabricada con Elvaloy KEE® de DuPont (Keytone Ethylene Ester), un interpolímero de etileno en fase sólida de alto peso molecular.

A diferencia de los plastificantes líquidos para PVC convencionales, Elvaloy-KEE® no experimenta separación de fases ni migración alguna; de ese modo se mantienen las propiedades de la membrana para obtener un rendimiento de larga duración. Elvaloy-KEE® también ofrece unas propiedades de resistencia química superiores. La capa del núcleo con tecnología XP está unida integralmente a la membrana termoplástica con Elvaloy-KEE®. La capa con XP está diseñada para activarse en contacto con el agua de modo que aumente su vo-

lumen y forme un sellado estanco. De este modo, ante cualquier perforación o defecto de instalación imprevistos, la capa con XP reacciona en la rotura, generando un auto-sellado para detener la entrada de agua. COREFLEX XP es el único compuesto de membrana termoplástica soldada con esta función reactiva de autosellado con tecnología XP.

APLICACIONES

El sistema de impermeabilización COREFLEX XP proporciona protección impermeabilizante para superficies de hormigón estructural. Entre sus aplicaciones subterráneas se incluyen: muros de cimentación de hormigón vertido "in situ" rellenos en su trasdós y muros de bloques de mampostería, así como muros de delimitación de propiedades tales como muros entivados tipo berlinés. La membrana puede prolongarse bajo la losa y sobre una cubierta horizontal para proporcionar un sistema de impermeabilización continuo y uniforme. COREFLEX XP puede utilizarse para impermeabilizar estructuras sometidas a presión hidrostática continua o intermitente. Las aplicaciones de COREFLEX XP incluyen: construcción de cubiertas transitables, cubiertas de losas prefabricadas, muros de cimentación, estructuras enterradas, construcciones de delimitación perimetral, bajo losa, túneles y cubiertas ecológicas.

INSTALACIÓN

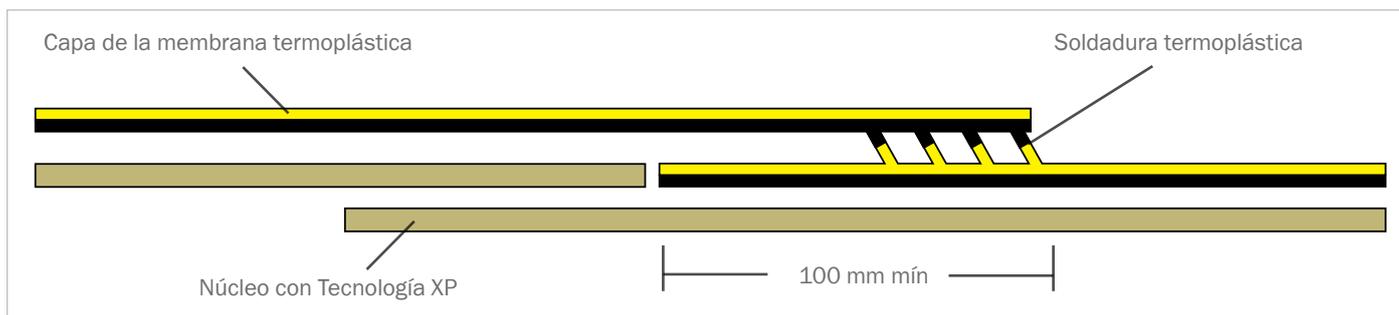
General: el sistema impermeabilizante COREFLEX XP debe instalarse ateniéndose estrictamente a las instrucciones y datos de instalación del fabricante utilizando productos accesorios, capas protectoras y drenantes, así como material de recubrimiento según las especificaciones o requisitos. Instale COREFLEX XP de modo que el lado del geotextil con XP esté directamente en contacto con el hormigón que va a ser impermeabilizado. WATERSTOP-XP debe instalarse en todas las juntas de construcción horizontales y verticales correspondientes y alrededor de los elementos pasantes.

EMBALAJE

COREFLEX XP se ofrece en rollos de 1,7 m x 12,9 m; membrana termoplástica de 1,55 m rematada a lo largo del rollo con un extra de 150 mm de Núcleo de Tecnología XP.

PROGRAMA DE GARANTÍA DE CALIDAD

Puede confiar en la excelencia de los productos impermeabilizantes y el programa de garantía de calidad HydroShield™ de CETCO. Este programa ha sido concebido para proteger tanto sus construcciones como sus contenidos de las filtraciones de agua mediante una planificación previa a la instalación, una mano de obra experimentada y una inspección "in situ" avalada por la mejor garantía de la industria. Si merece la pena construirlo, vale la pena protegerlo.



Colocación típica mediante solapamiento de la membrana COREFLEX XP con soldadura termoplástica continua

COREFLEX XP

MEMBRANA IMPERMEABILIZANTE TERMOPLÁSTICA CON NÚCLEO DE TECNOLOGÍA XP

DATOS TÉCNICOS		
PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO	RESULTADOS DEL ENSAYO
DEFECTOS VISIBLES	EN 1850-2	SUPERADO
ESTANQUEIDAD AL AGUA	EN 1928	ESTANCO
COMPORTAMIENTO FRENTE AL FUEGO EXTERIOR	EN 13501-5	Broof (T1)
REACCIÓN AL FUEGO	EN 13501-1	Clase E
RESISTENCIA AL PELADO DEL SOLAPE	EN 12316-2	≥ 300 N / 50 mm
RESISTENCIA DE LOS SOLAPES	EN 12317-2	≥ 900 N / 50 mm
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	EN 12311-2	≥ 1000 N / 50 mm
ALARGAMIENTO EN ROTURA	EN 12311-2	≥ 26%
RESISTENCIA AL IMPACTO	EN 12691	≥ 1000 mm
RESISTENCIA A UNA CARGA ESTÁTICA	EN 12730	≥ 20 kg
RESISTENCIA AL DESGARRO	EN 12310-2	≥ 200 N
RESISTENCIA A LA PENETRACIÓN DE RAÍCES	EN 13948	RESISTENTE
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	EN 1107-2	≤ 1%
PLEGABILIDAD A BAJA TEMPERATURA	EN 495-5	≤ -50°C
EXPOSICIÓN A LA RADIACIÓN UV (1000 h)	EN 1297	RESISTENTE
EFFECTOS DE LA EXPOSICIÓN A PRODUCTOS QUÍMICOS LÍQUIDOS, INCLUYENDO AGUA (28 DÍAS / 23°C)	EN 1847	RESISTENTE
RESISTENCIA AL GRANIZO	EN 13583	≥ 17 m/s
DETERMINACIÓN DE LA TRANSMISIÓN DEL VAPOR DE AGUA	EN 1931	≥ 18.000 μ (+ 30%)